

PANK

PÄÄLLYSTEALAN NEUVOTTELUKUNTA

**ASFALTTIMASSA
LEVITETTÄVYYS, P-K -MENETELMÄ**

Hyväksytty:

15.06.1995

Korvaa menetelmän:

1. MENETELMÄN TARKOITUS

Menetelmän tarkoituksena on testata asfalttimassan työstettävyyttä.

2. MENETELMÄN SOVELTAMISALUE

Menetelmä soveltuu AB-, EA- ja SMA-massoille.

3. VIITTEET

ASTO-esiselvitys Asfaltin levitys ja tiivistys VTT TGL n:o 647
ASTO-raportti Asfalttimassojen tiivistettävyyden VTT TGL no 175

4. KOEMENETELMÄ

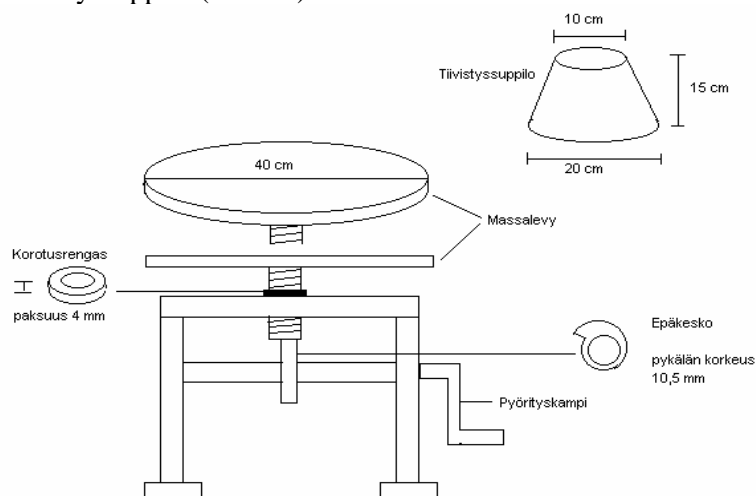
4.1 Periaate

PK-laitteen massalevyllä valetaan katkaistun kartion muotoinen asfalttimassakakku. Laitteen kampea kiertämällä levyä nostetaan 14,5 cm, mistä se putoaa vapaasti takaisin alkiasentoon, jolloin massakakku leviää. Massakakun leviämä mitataan.

4.2 Laitteet ja tarvikkeet

PK-laite (Kuva 1)

Tiivistyssuppilo (Kuva 1)



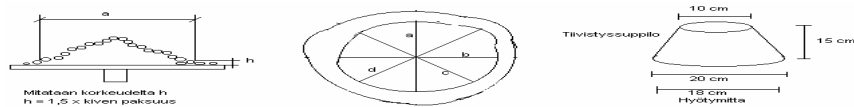
Kuva 1 PK-laitteen periaatekuva

4.3 Näytteen esikäsittely

Massa valmistetaan asfalttiasemalla tai laboratoriossa. Massa temperoidaan levityslämpötilaan. Ellei levityslämpötilaa ole ilmoitettu käytetään levityslämpötilana AB-massoilla $160\pm 5^{\circ}\text{C}$ ja EA- ja SMA-massoilla $180\pm 5^{\circ}\text{C}$.

4.4 Koemenettely

Massa asetetaan täyttösuppilon avulla levyllä tiivistyssuppiloon. Laitteessa olevaa kampea kiertämällä levyä koputetaan 5 kertaa, jotta massa tiivistyy sopivaan alkutiiveyteen. Sen jälkeen suppilo otetaan pois ja levyä koputetaan 30 kertaa nopeudella 1 kierros / sekunti. Mitataan massan keskimääräinen leviämä 1,5 kertaa kiven paksuuden korkeudelta levyn yläpuolelta (Kuva 2).



Kuva 2 Massan leviämän mittaaminen

5. TULOSTEN ESITTÄMINEN

5.1 Laskentakaava

Leviämäprosentti lasketaan kaavalla

$$\text{Leviämäprosentti} = \frac{[(a + b + c + d) / 4] - 18}{18} \times 100$$

missä a, b, c ja d ovat leviämämittaustuloksia

5.2 Tarkkuus ja toistettavuus

Tulos ilmoitetaan prosenttiyksikön tarkkuudella. Tuloksen yhteydessä ilmoitetaan massan valmistustapa ja testilämpötila.

Tulosta arvioitaessa massaa voidaan pitää hyvin levitettävänä, jos leviämäprosentti on yli 40 %.

Menetelmän tarkkuutta ja toistettavuutta ei ole määritetty.